

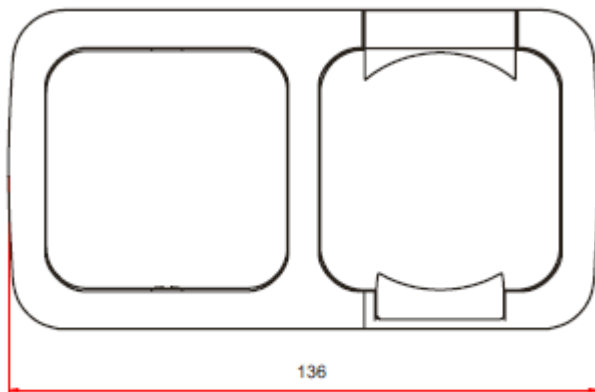
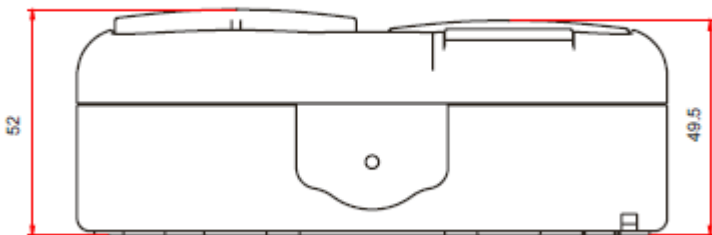
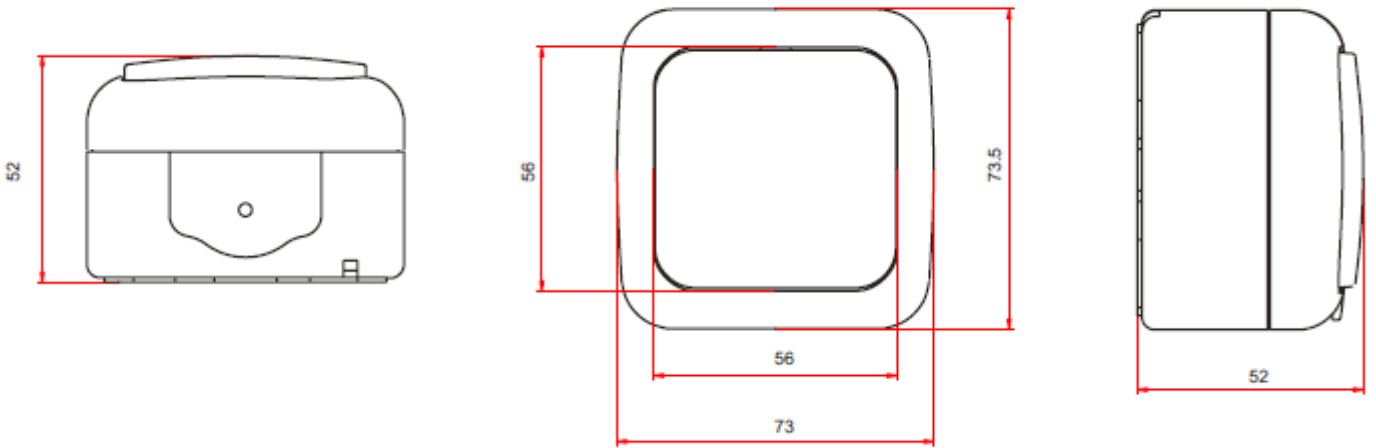
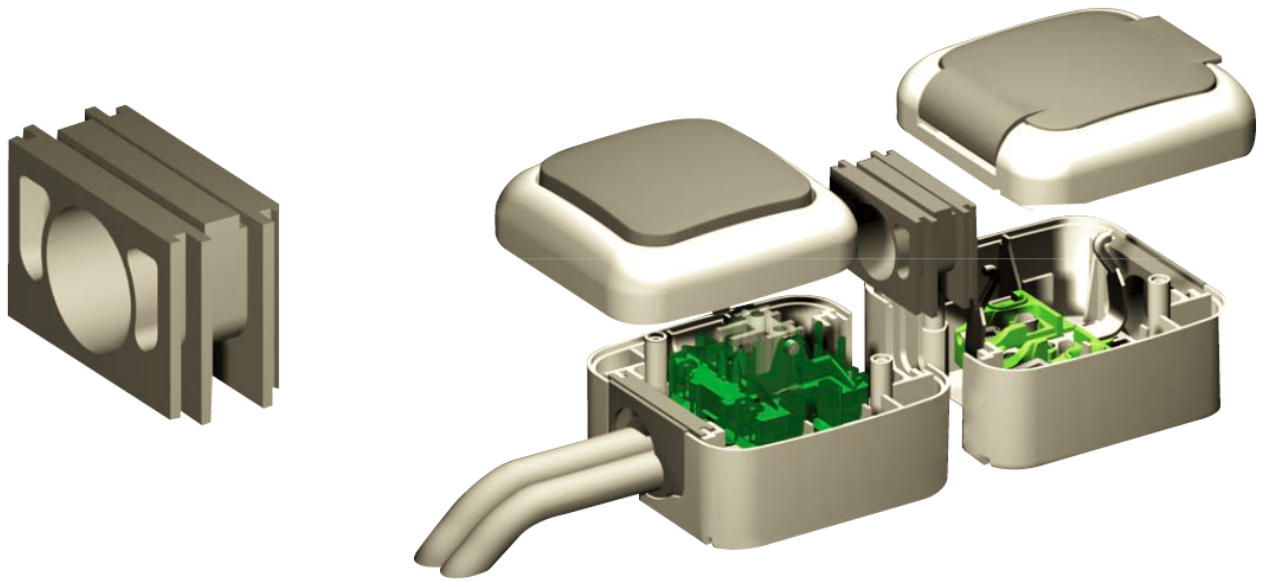
NAZWA:	WARTOŚĆ:
NAPIĘCIE	~250V
NATEŻENIE	10A, 10AX
CZĘSTOTLIWOŚĆ	50 Hz
KLASA OCHRONNOŚCI	IP44, IP54 Z ZAMKNIĘTĄ KLAPKĄ
METODA MONTAŻU	NATYNKOWA
TYP PODŁĄCZENIA	BEZŚRUBOWE
MOŻLIWOŚĆ PONOWNEGO PODŁĄCZENIA	TAK



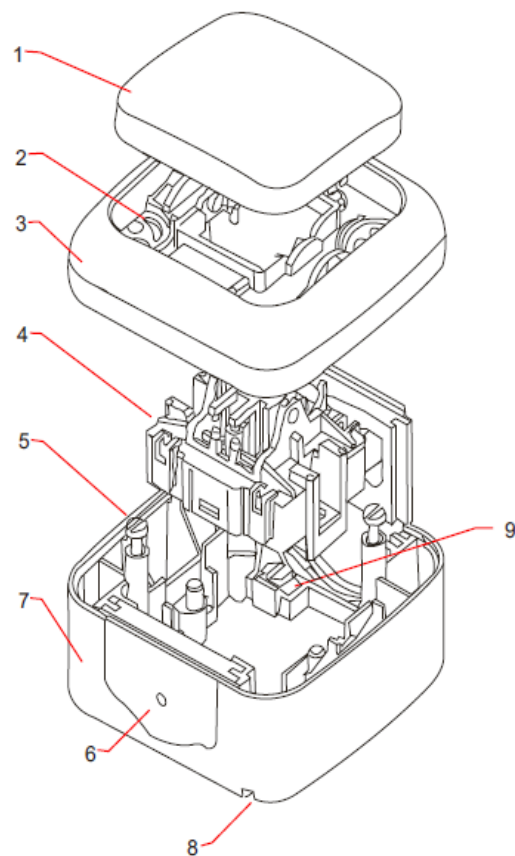
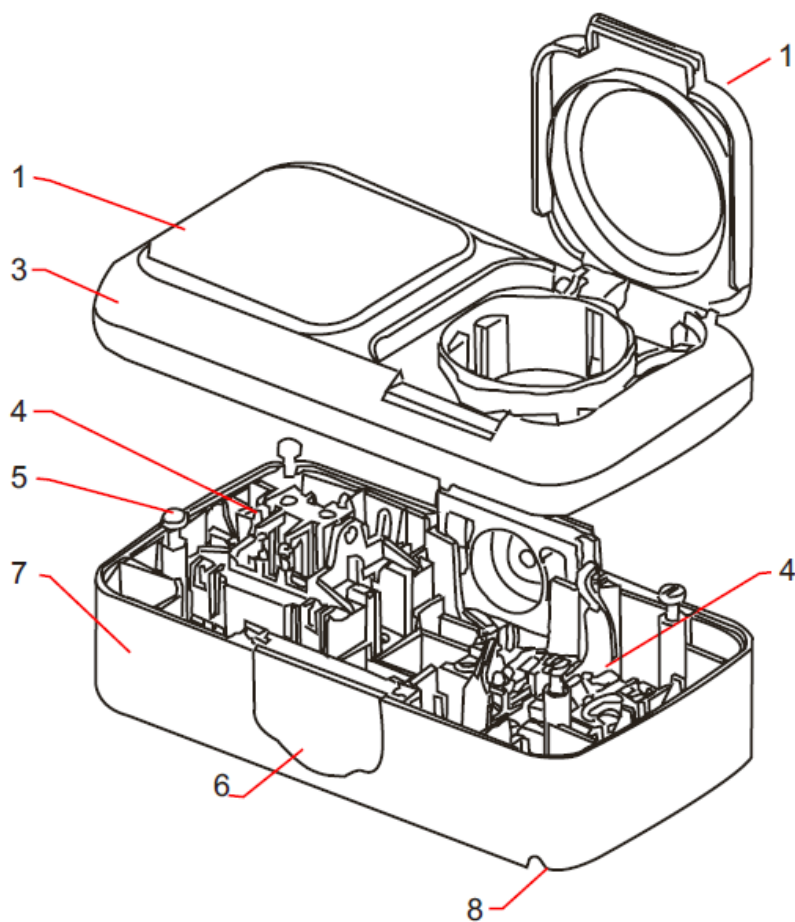
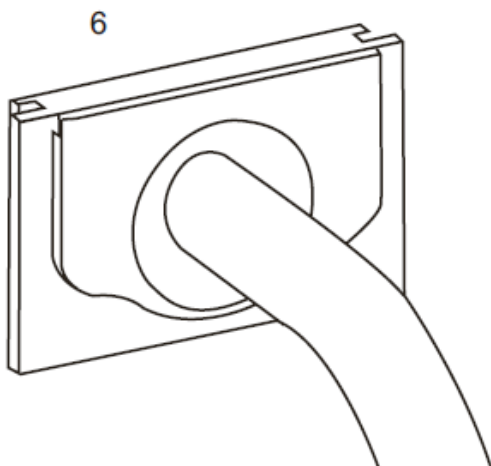
ŁĄCZNIKI

SERII PALMIYE

ELEMENT:	MATERIAŁ:	OPIS:
OBUDOWA	POLYPROPYLEN	KLASA PALNOŚCI V2 (750°C) W teście palności samogaśnięcia musi nastąpić średnio po 25s. Czas dopalania się nie może przekroczyć 60s.
USZCZELKA	TERMOPLASTYCZNY ELASTOMER	Jest materiałem wysoce elastycznym, głównym składnikiem jest guma. Znakomite własności uszczelniające przed zewnętrznymi czynnikami.
POKRYWA	ABS	Materiał o błyszczącej powierzchni, antystatyczny, słabo kurczliwy-zachowuje wymiary.
WEWNĘTRZNE MOCOWANIE CZĘŚCI	POLIWĘGLAN	Materiał z wysoką odpornością na temperaturę i zapłon (klasy V1 850°C). W teście palności samogaśnięcia musi nastąpić średnio po 25s. Spadające krople stopionego materiału nie mogą zapalić umieszczonej poniżej waty. Dopalenie materiału musi się zakończyć po upływie 30 sekund. Materiał jest twardy, co zapobiega przemieszczaniu się elementów podczas eksploatacji.
BAZA PRZEŁĄCZNIKA	ŻYWICA MOCZNIKOWO-FORMALDEHYDOWA	Temperatura topnienia 150°C, może wytrzymać temp. 90°C przez 8 godzin. Materiał o właściwościach wysoce izolacyjnych.
SPRĘŻYNY SZYBKIEGO MONTAŻU	STAL NIERDZEWNA	Wysoka odporność na: zginanie, zmęczenie materiału oraz na korozję.
ŚRUBY	ŻELAZO OCYNKOWANE	Grubości 1/1,5/2mm. Pokryte cynkiem dla poprawienia własności antykorozyjnych.
KONTAKTY W ŁĄCZNIKACH	MS 70	Bardzo dobre własności przewodnictwa elektrycznego. W skład wchodzi 70% miedzi oraz inne metale takie jak: aluminium, cyna, ołów oraz cynk.
NITY BIMETALOWE	SREBRO/NIKIEL	Dzięki zawartości 90% srebra i 10% niklu uzyskano wysoką wytrzymałość, do ponad 40.000 przełączeń.
WKRETY	ŻELAZO OCYNKOWANE	Wytwarzane z prętów stalowych. Wysokie własności przeciwko zginaniu i naciskowi. Pokryte cynkiem dla poprawienia własności antykorozyjnych.



V:KO



1. KLAWISZ
2. ELEMENTY SZYBKIEGO MONTAŻU
3. OBUDOWA
4. BAZA
5. ŚRUBY
6. USZCZELKA
7. KORPUS
8. OTWORY ODPROWADZAJĄCE WODĘ

V:KO